

PPR PA6603

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Premier Plastic Resins, Inc.

Описание материалов:

Reprocessed Nylon 6/6 33% Glass Fiber Reinforced Black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	8280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	74.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	282 - 304	°C	
Средняя температура	277 - 299	°C	
Передняя температура	271 - 299	°C	
Температура сопла	266 - 293	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 299	°C	
Температура формы	38.0 - 93.0	°C	
Давление впрыска	55.0 - 138	MPa	

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	41.0 - 103	MPa
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Screw Speed: SlowDecompression: 3.81 to 7.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

