

Desmopan® DP 3072D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Covestro - PUR

Описание материалов:

injection molding grade; high mechanical strength; excellent abrasion resistance; good wear resistance; very short cycle times; Application; Technical parts

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая прочность		
Используется	Инженерные детали		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A, 23°C	98		
Shore D, 23°C	72		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			DIN 53504
Break, 23°C	60.0	MPa	
100% Strain,23°C	34.0	MPa	
300% Strain,23°C	52.0	MPa	
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	350	%	DIN 53504
Флекторный модуль ³ (23°C)	800	MPa	ISO 178
Стойкость к истиранию (23 °C)	20.0	mm³	ISO 4649-A
Модуль хранения на растяжение			ISO 6721-1,-4
-20°C	3.33	GPa	
20°C	1.28	GPa	
60°C	0.385	GPa	
Ударопрочность (23 °C)	47	%	ISO 4662
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ⁴ (23°C)	260	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815



23°C, 72 hr	29	%
70°C, 24 hr	49	%
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	< 110	°C
Температура обработки (расплава)	225 to 245	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
NOTE		
1.	200 mm/min	
2.	200 mm/min	
3.	2.0 mm/min	
4.	500 mm/min	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

