

## Bergadur™ PB400 G/C 30 U BK075

Углеродное волокно; Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Carbon fiber and glass fiber reinforced, flame retardant PBT compound

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Защита от электростатического разряда Хорошая ударопрочность Огнестойкий		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.15 - 0.25	%	ASTM D955
Transverse flow	0.65 - 0.75	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	135	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	11200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	195	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	198	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	240 - 270	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	240 - 270	°C
Температура формы	20.0 - 90.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

