

VESTAMID® NRG 2901 black

Polyamide 12

Evonik Industries AG

Описание материалов:

For gas pipe fittings

VESTAMID® NRG 2901 is a high molecular, heat stabilized compound with exceptional mold release properties. Additionally, VESTAMID®NRG 2901 is nucleated to reduce the cycle time and shrinkage of molded parts.

Generally mechanical properties of compounds based on PA 12 vary little with changing humidity due to their low-moisture absorption.

Parts made of this semi-crystalline material are characterized by exceptional impact strength, high abrasion resistance, low friction and good chemical resistance.

We recommend a processing temperature between 230°C (446°F) and 260°C (500°F) - in some cases up to 280°C (536°F) - during the injection molding process. The mold temperature should be within a range of 60°C (140°F) to 100°C (212°F).

Drying at 80°C (176°F) for 2 hours to 4 hours before processing is recommended.

Polyamide 12 is a high performance thermoplastic polymer with increased performance characteristics that translates into safe operations over the life of the installed pipeline.

It has a considerable record of safe and proven experience in many demanding applications, including fuel lines in passenger cars, air brake tubing in trucks and off-shore applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая ударпрочность		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Стабилизация тепла		
	Высокая Молекулярная масса		
	Низкое трение		
	Низкое поглощение влаги		
	Полукристаллический		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.01	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 80°C, 2.00 mm	1.2	%	
Flow : 80°C, 2.00 mm	0.67	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	5.0	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C, Complete Break	7.0	kJ/m ²	
23°C, Complete Break	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	175	°C	ISO 306/A
--	150	°C	ISO 306/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

