

## LEXAN™ 4795R resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN 4795R is a high heat resistant poly(ester)carbonate injection molding resin. Flame Retardant.

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	68.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	7.5	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	580	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	73.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	77.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	147	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	164	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	327 - 349	°C
Средняя температура	338 - 360	°C
Передняя температура	349 - 371	°C
Температура сопла	343 - 366	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 371	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat