

## CERTENE™ HPB-0760

High Density Polyethylene

Muehlstein

### Описание материалов:

HPB-0760 is a certified prime Phillips Process designed for BLOW MOLDING of containers for packaging of non-aggressive chemicals. HPB-0760 features low to medium swell, easy processability in conventional continuous extrusion equipment, good ESCR, good Impact strength, high Stiffness, improved Barrier, and low Odor and Taste. HPB-0760 applications include small to medium size thin wall bottle for milk, water and juices, wide mouth containers for body powders, and extrusion of sheet and profiles. HPB-0760 processing temperature is 140 to 165°C., with mold 10 to 30°C. HPB-0760 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

### Главная Информация

Характеристики	Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая плотность Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Низкий запах Барьерная смола
Используется	Упаковка Тонкий настенный контейнер Лист Контейнер для еды Профиль
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию <sup>1</sup> (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693B
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, Compression Molded)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, Compression Molded)	710	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>4</sup> (Compression Molded)	1450	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Compression Molded)	189	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	10.0 - 30.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	140 - 165	°C	

## NOTE

1.	Notched bent strip
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

