

## Tecnoprene® AK7HCT NAT001

35% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

SO.F.TER. SPA

### Описание материалов:

High crystallinity polypropylene homopolymer reinforced with 35% chemically coupled glass fiber, high heat stabilization

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Кристаллический Стабилизация тепла Гомополимер		
Используется	Автомобильные Приложения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Содержание золы	35	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	105	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	8600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	151	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	139	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.60		ASTM D150
Comparative Tracking Index	650	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	220	°C
Средняя температура	240	°C
Передняя температура	250	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat