

TARODUR 70

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS very high flow grade designed for low thickness walls and parts with big dimensions, good gloss.
Available: all colours, UV-stabilised (L), heat stabilised (H) and antistatic (AS).

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|----------------------|
| Добавка | Антистатический Стабилизатор тепла UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Антистатический Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокий поток Средний блеск | | |
| Используется | Промышленные детали Тонкостенные детали | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 35 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.60 to 0.70 | % | |
| Across Flow | 0.60 to 0.70 | % | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.15 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 112 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 46.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 20 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |

| | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------|--|
| Флекторный модуль | 2300 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- ¹ | 65.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield | 65.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ² (23°C) | 12 | kJ/m ² | ASTM D256, ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 120 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 85.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Температура непрерывного использования | 60.0 | °C | IEC 60216 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 105 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 4 ³ |
| -- | 95.0 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ⁴ |
| Ball Pressure Test (75°C) | Pass | | VDE 0470 |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C) | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) | 550 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода | < 21 | % | ASTM D2863 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 70.0 to 80.0 | °C | |
| Pre-heater | 70.0 to 80.0 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 1.0 | hr | |
| Pre-heater | 3.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 210 to 240 | °C | |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| NOTE | | | |
| 1. | Yield | | |
| 2. | 6x4x50 mm | | |
| 3. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) | | |
| 4. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

