

TECHNYL® eXten D 437P NATURAL

Polyamide 610

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® eXten D 437P Natural is a high viscosity, unfilled, plasticized, UV and heat stabilized PA6.10 for extrusion applications. Technyl® eXten D 437P is a partially biosourced material. This material is available in natural.

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла UV Stabilizer | | | |
| Характеристики | Хорошая гибкость Стабилизация тепла Высокая ударопрочность Высокая вязкость Ударопрочность при низкой температуре Содержание возобновляемых ресурсов | | | |
| Используется | Трубопроводы Трубка | | | |
| Рейтинг агентства | UU 453/2010/EC | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет Полупрозрачный | | | |
| Метод обработки | Экструзия | | | |
| Код маркировки деталей (ISO 11469) | > PA610-I < | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.09 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Формовочная усадка | | | | Internal Method |
| Across Flow | 2.3 | -- | % | |
| Flow | 2.4 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| 23°C, 24 hr | 0.65 | -- | % | |
| Saturation, 23°C | 1.9 | -- | % | |
| Molding Shrinkage Isotropy | 1.04 | -- | | Internal Method |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 890 | 830 | МПа | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress | | | | ISO 527-2/1A |
| Yield | 40.0 | -- | МПа | |
| Break | 50.0 | 11.0 | МПа | |
| Растяжимое напряжение (Break) | 220 | 220 | % | ISO 527-2/1A |
| Флекторный модуль | 720 | 570 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 33.0 | 25.0 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.0 | 3.5 | kJ/m ² | |
| 23°C | 25 | 55 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | |
| -30°C | No Break | No Break | | ISO 179/1fU |
| 23°C | No Break | No Break | | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления | 215 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.800 mm | HB | -- | | |
| 1.60 mm | HB | -- | | |
| 3.20 mm | HB | -- | | |
| Экструзия | Сухой | Единица измерения | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 8.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | | % | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 200 to 220 | | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 210 to 230 | | °C | |
| Зона цилиндра 5 темп. | 215 to 235 | | °C | |
| Температура матрицы | 210 to 230 | | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

