

Flexirene® MS 26 A

Linear Low Density Polyethylene

Versalis S.p.A.

Описание материалов:

Flexirene MS 26 A is a linear low density polyethylene (LLDPE) with antioxidants, suitable for injection moulding application.

Parts made by Flexirene MS 26 A are characterised by optimum low temperature properties. Flexirene MS 26 A is highly pure and it is suitable for all applications where good organoleptic properties are required.

Main Application

Flexirene MS 26 A is recommended for the production of lids, caps, closures and containers, and, is suggested for low temperature applications.

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант		
Характеристики	Антиоксидант		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошие органолептические свойства		
	Высокая чистота		
	Низкая плотность		
Используется	Низкая термостойкость		
	Колпачки		
	Затворы		
	Контейнеры		
	Крышки		
Рейтинг агентства	Применение при низкой температуре		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	26	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	48		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Injection Molded	9.00	MPa	
Break, Injection Molded	10.0	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	> 500	%	ISO 527-2
---	-------	---	-----------

Флекторный модуль (Injection Molded)	150	MPa	ISO 178
--------------------------------------	-----	-----	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -70.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Викат Температура размягчения	88.0	°C	ISO 306/A
-------------------------------	------	----	-----------

Температура плавления	115	°C	Internal Method
-----------------------	-----	----	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	160 to 210	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	160 to 210	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	160 to 210	°C
----------------------	------------	----

Температура формы	10.0 to 40.0	°C
-------------------	--------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

