

Nypol® PA A3 G10 UV PRTA011 NR436

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 in black color reinforced with 10% of fiberglass, UV resistance, good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Добавка	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 GF10 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	--	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды				ASTM D570
Saturation	7.1	--	%	
Equilibrium	2.2	--	%	
Содержание золы	8.0 to 12	--	%	ASTM D2584
Деформация под нагрузкой-27,6 МПа (50°C)	1.1	--	%	ASTM D621
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	3500	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение				ASTM D638
Break	118	75.0	МПа	
--	120	80.0	МПа	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0 to 3.2	8.0 to 12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5300	3000	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	190	140	МПа	ASTM D790
Прочность сдвига	75.0	--	МПа	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-40°C	4.0	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.5	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	30	30	kJ/m ²	

23°C	32	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact	48	52	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)				ASTM D256
-40°C	4.00	3.00	kJ/m ²	
23°C	4.50	4.00	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)				ASTM D256
-30°C	35.0	28.0	kJ/m ²	
23°C	40.0	55.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	230	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	250 to 265	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	260 to 280		°C	
Температура формы	65.0 to 120		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

