

Ultramid® A3W

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

An easy flowing, heat aging resistant injection moulding grade for fast processing. Uses include highly stressed parts such as bearings, bearing cages, gear-wheels, coil formers and cable connectors.

Главная Информация		
UL YellowCard	E41871-233740	E36632-531628
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая мобильность Хорошая теплостойкая производительность старения Маслостойкость	
Используется	Колесо Шестерня Соединитель Подшипник	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	100	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.7	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.0 - 9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 - 3.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	150	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.85	--	%	

Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	121	--	°C	IEC 60216
-- ³	147	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	200	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA66	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	1100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	50.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.4	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	25	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	700	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	2900	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/A
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	5.5 kJ/m ²	No Break		ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1700	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+9	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms·cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	290	°C
Средняя температура	290	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

NOTE

	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 290°C, TW = 60°C
1.	
2.	20000 h
3.	5000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

