

Telcar® OBC 4876N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar®OBC 4876N is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Typical application areas include:
engineering/industrial accessories
Handle

Главная Информация			
Используется	Формовочная форма для облицовки Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	76		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	7.17	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	710	%	ASTM D412
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	55	%	ASTM D395
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Подушка	3.81 - 25.4	mm
---------	-------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	190 - 210	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

