

## Daplen™ EF261AI

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Daplen EF261AI is a 20 % mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and is easy to process.

Applications

Daplen EF261AI has been developed especially for the car industry to be used in automotive interior parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая устойчивость к царапинам		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
	Оборудование для салона автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/21.6 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>	0.60	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	32.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	12.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	110	%	ISO 527-2
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
3.5% strain	23.0	MPa	ISO 178
--	24.0	MPa	ISO 178
Дефлекторная деформация	4.9	%	ISO 178

Распыление-16 h (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			
-20°C	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	No Break		ISO 180/1U

<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	42.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток <sup>3</sup>	4.9E-5	cm/cm/°C	Internal method

<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100-200 m/min

#### NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min
3. -30°C/80°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

