

GAPEX® RPP30EA18BK

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Primary use is for battery tray supports.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта Термическая стабильность		
Используется	Кронштейн Лоток		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm ³	ASTM D792
--	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	3.8	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	72.4	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	5170	MPa	ASTM D790
--	4900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-40°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	65	J/m	ASTM D256
-40°C	4.8	kJ/m ²	ISO 180

23°C	6.8	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.565	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	163	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	152	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	139	°C	ISO 75-2/A

Дополнительная информация

Filler Content, ISO 3451/1: 30.2% Tensile Change, ISO 188, 1000 hrs, 140°C: +12% Izod Change, ISO 188, 1000 hrs, 140°C: +12/-5%

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	221 - 238	°C
Средняя температура	227 - 243	°C
Передняя температура	232 - 260	°C
Температура сопла	232 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 238	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	5.08 - 12.7	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

