

## PRE-ELEC® PP 1383

Compounded Polypropylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1383 is a conductive polypropylene compound with high MFI. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® PP 1383 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded technical parts.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.996	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.990	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.4	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A	95		ASTM D2240, ISO 868
Shore D	65		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1310	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>1</sup>			
-20°C	8.4	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256

Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 180
-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод удар (площадь)			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	54.6	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	60.9	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180
-20°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	59	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	100	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
--	150	°C	ISO 306/A50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	Internal Method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

