

## Fortron® FX4382T1

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Fortron FX4382T1 is an impact-modified, unreinforced, extrusion grade offering high tensile elongation. Recommended processing conditions are identical to our standard unfilled grades.

| Главная Информация                 |                                 |                   |                 |
|------------------------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка                            | Модификатор удара               |                   |                 |
| Характеристики                     | Модификация удара               |                   |                 |
|                                    | Увеличенная скорость растяжения |                   |                 |
| Соответствие RoHS                  | Свяжитесь с производителем      |                   |                 |
| Метод обработки                    | Экструзия                       |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                       |                                 |                   |                 |
| --                                 | 1.26                            | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| --                                 | 1.28                            | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                 |                                 |                   | ISO 294-4       |
| Vertical flow direction            | 0.70 - 1.4                      | %                 | ISO 294-4       |
| Flow direction                     | 0.90 - 1.4                      | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.035                           | %                 | ISO 62          |
| Твердость                          | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale)       | 41                              |                   | ASTM D785       |
| Механические                       | Номинальное значение            | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  |                                 |                   |                 |
| -40°C                              | 3410                            | MPa               | ASTM D638       |
| 23°C                               | 2410                            | MPa               | ASTM D638       |
| 121°C                              | 345                             | MPa               | ASTM D638       |
| 200°C                              | 138                             | MPa               | ASTM D638       |
| --                                 | 2800                            | MPa               | ISO 527-2/1A/1  |
| Прочность на растяжение            |                                 |                   |                 |
| Yield, -40°C                       | 86.9                            | MPa               | ASTM D638       |
| Yield, 23°C                        | 53.9                            | MPa               | ASTM D638       |
| Yield, 121°C                       | 12.6                            | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture                           | 50.0                            | MPa               | ISO 527-2/1A/5  |
| Удлинение при растяжении           |                                 |                   |                 |
| Yield, -40°C                       | 6.0                             | %                 | ASTM D638       |

|                 |     |   |                |
|-----------------|-----|---|----------------|
| Yield, 23°C     | 6.0 | % | ASTM D638      |
| Yield, 121°C    | 30  | % | ASTM D638      |
| Fracture, -40°C | 10  | % | ASTM D638      |
| Fracture, 23°C  | 25  | % | ASTM D638      |
| Fracture, 121°C | 95  | % | ASTM D638      |
| Fracture, 204°C | 96  | % | ASTM D638      |
| Fracture        | 25  | % | ISO 527-2/1A/5 |

Коэффициент трения (vs. Steel - Dynamic)

0.20

Internal method

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Ударная прочность (23°C)

30

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eA

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

Температура отклонения при нагрузке

1.8 MPa, not annealed

81.7

°C

ASTM D648

1.8 MPa, not annealed

100

°C

ISO 75-2/A

Линейный коэффициент теплового расширения

ISO 11359-2

Flow

6.0E-5

cm/cm/°C

ISO 11359-2

Lateral

7.7E-5

cm/cm/°C

ISO 11359-2

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Сопротивление громкости

5.0E+16

ohms-cm

IEC 60093

Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)

3.30

ASTM D150

Comparative Tracking Index

150

V

IEC 60112

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

Температура сушки

90.0 - 100

°C

Время сушки

3.0 - 4.0

hr

Температура бункера

20.0 - 30.0

°C

Задняя температура

290 - 300

°C

Средняя температура

300 - 310

°C

Передняя температура

310 - 320

°C

Температура сопла

300 - 310

°C

Температура обработки (расплава)

310 - 320

°C

Температура формы

140 - 160

°C

Давление впрыска

40.0 - 80.0

MPa

Скорость впрыска

Fast

Удерживающее давление

30.0 - 60.0

MPa

Back Pressure

0.00 - 3.00

MPa

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Manifold Temperature: 310 to 320°C Zone 4 Temperature: 310 to 320°C Feed Temperature: 60 to 80°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

