

CABELEC® CA6115

Стекловолокно

High Density Polyethylene

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® CA6115 is a conductive compound based on conductive carbon black and glass fibre dispersed in a modified high density polyethylene resin. Its electrical and mechanical

properties are permanent and are not dependent on atmospheric conditions

APPLICATIONS

CABELEC® CA6115 is designed for injection moulding applications. It is recommended for product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is

necessary, such as handling of explosive powders and liquids, pigments or electronic components.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Стекловолокно				
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный				
Характеристики	Электрически изолирующий				
	Высокая плотность				
Используется	Автомобильные Приложения				
	Электрическое/электронное применение				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность 1	1.22	g/cm ³	Internal Method		
Массовый расход расплава (MFR) ²			ISO 1133		
190°C/10.0 kg	2.0	g/10 min			
190°C/21.6 kg	11	g/10 min			
Формовочная усадка-Поток ³	2.0 to 3.0	%	ASTM D955		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость дюрометра 4 (Shore D, 15 sec)	66		ASTM D2240		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Tensile Stress ⁵ (Break)	36.0	MPa	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение ⁶ (Break)	5.0	%	ISO 527-2		
Флекторный модуль ⁷	2960	MPa	ISO 178		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	15	kJ/m²	ISO 180		



Unannealed) 92.0 °C ISO 75-2/A Викат Температура размягчения 10 120 °C ISO 306/A Электрический Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Удельное сопротивление поверхности 11 1.6E+2 ohms Internal Method Сопротивление громкости 12 28 ohms-cm Internal Method Инъекция 80.0 °C ————————————————————————————————————	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Unannealed) 92.0 °C ISO 75-2/A Викат Температура размягчения 10 120 °C ISO 306/A Электрический Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Удельное сопротивление поверхности 11 1.6E+2 ohms Internal Method Сопротивление громкости 12 28 ohms-cm Internal Method Инъекция 80.0 °C ————————————————————————————————————	Heat Deflection Temperature ⁹ (1.8 MPa,			
Опектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 11 1.6E+2 ohms Internal Method Сопротивление громкости 12 28 ohms-cm Internal Method Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. СТМ Е023 С 2. СТМ Е047 С 4. СТМ Е047 С 4. СТМ Е041 С 6. СТМ Е044A С 9. СТМ Е038 С 10. СТМ Е039 С	Unannealed)	92.0	°C	ISO 75-2/A
удельное сопротивление поверхности 11.6E+2 ohms Internal Method Сопротивление громкости 12 28 ohms-cm Internal Method Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура 225 °C Температура 255 °C Температура 45.0 °C Температура формы 45.0 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. СТМ Е023 2. СТМ Е005 3. СТМ Е047 4. СТМ Е030 5. СТМ Е047 4. СТМ Е047 4. СТМ Е044 8. СТМ Е044 9. СТМ Е048 10. СТМ Е048 11. СТМ Е044 9. СТМ Е048 11. СТМ Е048 11. СТМ Е048 12. СТМ Е044 9. СТМ Е049 11. СТМ Е048 11. СТМ Е049 11. СТМ Е049 11. СТМ Е044 9. СТМ Е049 11. СТМ Е049 11. СТМ Е049 11. СТМ Е049 11. СТМ Е049	Викат Температура размягчения ¹⁰	120	°C	ISO 306/A
1.6E+2 ohms Internal Method Сопротивление громкости 12 28 ohms-cm Internal Method Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Температура сопла 255 °C Температура формы 45.0 °C Температура формы 45.0 °C 1. СТМ Е023 С 2. СТМ Е005 С 3. СТМ Е047 С 4. СТМ Е030 С 5. СТМ Е041 С 6. СТМ Е040A С 8. СТМ Е044A С 9. СТМ Е039 С 11. СТМ Е039 С	Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
1.6E-12 onnns internal Method Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура 225 °C Температура солла 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. СТМ Е023 2. СТМ Е005 3. СТМ Е047 4. СТМ Е040 6. СТМ Е041 7. СТМ Е040А 8. СТМ Е044А 9. СТМ Е039 11. СТМ Е046 11. СТМ Е046 12. СТМ Е046 13. СТМ Е040А 14. СТМ Е040А 15. СТМ Е040А 16. СТМ Е040А 17. СТМ Е040В 18. СТМ Е040В 19. СТМ Е040В 10. СТМ Е039 11. СТМ Е040В 11. СТМ Е040В	Удельное сопротивление поверхности			
Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура соглла 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 *** 2. CTM E005 *** 3. CTM E047 *** 4. CTM E030 *** 5. CTM E041 *** 6. CTM E044A *** 9. CTM E048 *** 10. CTM E039 *** 11. CTM E042E ***		1.6E+2	ohms	Internal Method
Температура сушки 80.0 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура солла 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 C 2. CTM E005 C 3. CTM E047 C 4. CTM E030 C 5. CTM E041 C 6. CTM E041 C 7. CTM E040A C 8. CTM E048 C 10. CTM E038 C 11. CTM E039 C	Сопротивление громкости ¹²	28	ohms·cm	Internal Method
Время сушки 2.0 to 4.0 hr Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура 225 °C Температура солла 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E041 7. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E039	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура 225 °C Средняя температура 225 °C Передняя температура 225 °C Температура солла 255 °C Коттемпература формы 45.0 °C NOTE 1. СТМ Е023 С 2. СТМ Е005 С 3. СТМ Е047 С 4. СТМ Е030 С 5. СТМ Е041 С 6. СТМ Е041 С 7. СТМ Е040А В 8. СТМ Е044А С 9. СТМ Е039 С 11. СТМ Е039 С	Температура сушки	80.0	°C	
Средняя температура 225 °C Передняя температура 225 °C Температура формы 45.0 °C NOTE I. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Передняя температура 225 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 CTM E005 3. CTM E047 CTM E047 4. CTM E030 CTM E041 6. CTM E041 CTM E041 7. CTM E040A CTM E044A 9. CTM E038 CTM E039 10. CTM E042E CTM E042E	Задняя температура	225	°C	
Температура сопла 255 °C Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	Средняя температура	225	°C	
Температура формы 45.0 °C NOTE 1. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	Передняя температура	225	°C	
1. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	Температура сопла	255	°C	
1. CTM E023 2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	Температура формы	45.0	°C	
2. CTM E005 3. CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	NOTE			
CTM E047 4. CTM E030 5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	1.	CTM E023		
CTM E030 CTM E041 CTM E041 CTM E040A CTM E044A 9. CTM E038 CTM E039 11. CTM E042E	2.	CTM E005		
5. CTM E041 6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	3.	CTM E047		
6. CTM E041 7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	4.	CTM E030		
7. CTM E040A 8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	5.	CTM E041		
8. CTM E044A 9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	6.	CTM E041		
9. CTM E038 10. CTM E039 11. CTM E042E	7.	CTM E040A		
10. CTM E039 11. CTM E042E	8.	CTM E044A		
11. CTM E042E	9.	CTM E038		
	10.	CTM E039		
12. CTM E043B	11.	CTM E042E		
	12.	CTM E043B		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



