CABELEC® CA6115

Стекловолокно

High Density Polyethylene

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® CA6115 is a conductive compound based on conductive carbon black and glass fibre dispersed in a modified high density polyethylene resin. Its electrical and mechanical
properties are permanent and are not dependent on atmospheric conditions
APPLICATIONS
CABELEC® CA6115 is designed for injection moulding applications. It is recommended for product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is
necessary, such as handling of explosive powders and liquids, pigments or electronic components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Электрически изолирующий Высокая плотность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Плотность [1]	1.22	g/cm³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR) [2]			ISO 1133
190°C/10.0 kg	2.0	g/10 min	
190°C/21.6 kg	11	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток [3]	2.0 to 3.0	%	ASTM D955
Твердость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Твердость дюрометра [4] (Shore D, 15 sec)	66		ASTM D2240
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Tensile Stress [5] (Break)	36.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение [6] (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль [7]	2960	MPa	ISO 178
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Зубчатый изод ударная прочность [8] (23°C)	15	kJ/m²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature [9] (1.8 MPa, Unannealed)	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения [10]	120	°C	ISO 306/A
Электрический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Удельное сопротивление поверхности [11]	1.6E+2	ohms	Internal Method
Сопротивление громкости [12]	28	ohms·cm	Internal Method
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	225	°C	
Средняя температура	225	°C	
Передняя температура	225	°C	
Температура сопла	255	°C	
Температура формы	45.0	°C	
NOTE			
1.	CTM E023		
2.	CTM E005		
3.	CTM E047		
4.	CTM E030		
5.	CTM E041		
6.	CTM E041		
7.	CTM E040A		
8.	CTM E044A		
9.	CTM E038		
10.	CTM E039		
11.	CTM E042E		
12.	CTM E043B		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat