

Next Nylon 6 Prime Series NG25-01NC

25% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Natural compound

Product Applications

This product is used for automotive component

Benefits

Excellent combination Mechanical property with thermal property

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.35	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.85	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.0	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	8.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	105	--		ASTM D785
Class r	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	6500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	150	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7800	6100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	220	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	120	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	205	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.710 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.710 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация				
□□				
This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0			°C
Время сушки	4.0 - 6.0			hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20			%
Задняя температура	260 - 270			°C
Средняя температура	270 - 280			°C
Передняя температура	270 - 280			°C
Температура формы	65.0 - 85.0			°C
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

