

Lotrine® LLDPE Q2018N

Linear Low Density Polyethylene

QATOFIN Company Limited

Описание материалов:

Lotrène® Q2018 Series are Linear Low Density Polyethylene resins produced in a gas phase reactor using butene (C4) co-monomer.

They are designed for blown film applications and can be used in pure form as well as blended with other PE resins, such as LDPE or HDPE and mPE resins for mono extrusion or co-extrusion process to modify film properties.

Lotrène® Q2018 Series are suited for many applications in the field of consumer, industrial, food or hygiene packaging such as freezer film, bread bags, shoppers and bags as well as lamination film and multilayer packaging film.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Бутене комномер
	Термическая стабильность
Используется	Упаковка
	Тонкостенная упаковка
	Пленка
	Ламинат
	Сумка
	Многослойная пленка
	Промышленное применение
	Смешивание
	Пищевая упаковка
Применение потребительских товаров	
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Выдувная пленка
	Созэкструдированная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 40 µm, blown film	215	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 40 µm, blown film	245	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 40 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 40 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 40 µm, blown film	35.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 40 µm, blown film	32.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 40 µm, blown film	850	%	ASTM D882
TD: Broken, 40 µm, blown film	900	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (40 µm, Blown Film)	130	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 40 µm, blown film	220	g	ASTM D1922
TD: 40 µm, blown film	420	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	121	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 40.0 µm, Blown Film)	55		ASTM D2457
Haze (40.0 µm, Blown Film)	14	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170 - 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170 - 210	°C
Температура расплава	190	°C

Инструкции по экструзии

Blow-up ratio: 2:1 to 3:1 Die gap: >1.8 mm

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

