

## Akulon® K223-HGM24

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® K223-HGM24 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 10% glass fiber and 20% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Akulon® K223-HGM24 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Mold Release Agent

Typical application of Akulon® K223-HGM24: Automotive

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100032021			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	3200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	12	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	5.0E-3	0.32		IEC 60250
1 MHz	0.014	0.12		
Comparative Tracking Index				
	--	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)				
	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	255 to 265		°C	
Средняя температура				
	265 to 275		°C	
Передняя температура				
	265 to 280		°C	

Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 285	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

