

# **OMIKRON BG 902 NERO**

40% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

**TECNOPOL** 

## Описание материалов:

PP HOMOPOLYMER, 40% GLASS FIBERS CHEMICALLY COUPLED, BLACK

| Главная Информация                                   |   |                   |                 |  |
|--|---|-------------------|-----------------|--|
| Наполнитель/армирование                              | Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу |                   |                 |  |
| Характеристики                                       | Химическая муфта  |                   |                 |  |
|  | Гомополимер   |                   |                 |  |
| Внешний вид  | Черный  |                   |                 |  |
|  | Доступные цвета   |                   |                 |  |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением   |                   |                 |  |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Плотность  | 1.22  | g/cm³             | ISO 1183        |  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)    | 4.0   | g/10 min          | ISO 1133        |  |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Tensile Stress (Yield)                               | 93.0  | MPa               | ISO 527-2       |  |
| Растяжимое напряжение (Break)                        | 2.0   | %                 | ISO 527-2       |  |
| Флекторный модуль                                    | 7200  | MPa               | ISO 178         |  |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                          | 11  | kJ/m²             | ISO 180         |  |
| Старение   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Accelerated Aging (150°C)                            | > 6.3   | day               | Internal method |  |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,<br>Unannealed) | 147   | °C                | ISO 75-2/A      |  |
| Викат Температура размягчения                        | 135   | °C                | ISO 306/B       |  |
| Воспламеняемость                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Скорость горения                                     | < 100   | mm/min            | VW TL1010       |  |
| Огнестойкость  | НВ  |                   | UL 94           |  |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |  |
| Температура сушки                                    | 90.0  | °C                |                 |  |
| Время сушки  | 2.0   | hr                |                 |  |



| Задняя температура    | 220 - 260    | °C  |  |
|-----------------------|--------------|-----|--|
| Средняя температура   | 220 - 260    | °C  |  |
| Передняя температура  | 220 - 260    | °C  |  |
| Температура формы     | 40.0 - 60.0  | °C  |  |
| Давление впрыска      | 9.00 - 11.0  | MPa |  |
| Скорость впрыска      | Moderate     |     |  |
| Back Pressure         | 0.500 - 1.00 | MPa |  |
| Инструкции по впрыску |              |     |  |

Post Pressure: 60 - 80 bar

### Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.