

## OnForce™ LFT LF5200-5017 Grey

Длинное углеродное волокно

Polyolefin

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Edgetek®The engineering thermoplastic polymer product portfolio includes a series of standard and customizable high-performance materials. The combination includes high-temperature resistant materials for high-temperature working environments, and high-modulus/structural materials for load-bearing, high-strength applications and flame-retardant products. These polymers are made by mixing engineering thermoplastic resins with different reinforcing additives, such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

| Главная Информация               |                            |                   |                 |
|----------------------------------|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование          | Длинное углеродное волокно |                   |                 |
| Формы                            | Частицы                    |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                        | 0.990                      | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка <sup>1</sup>  | 0.30                       | %                 | ISO 294-4       |
| Механические                     | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                | 12000                      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)           | 180                        | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)    | 1.7                        | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                | 9500                       | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                | 195                        | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                      | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                | 9.5                        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 35                         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Ударное падение Dart             | 45.0                       | J                 | ASTM D5420      |
| Иньекция                         | Номинальное значение       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                | 80                         | °C                |                 |
| Время сушки                      | 2.0                        | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 230                  | °C                |                 |
| Температура формы                | 60                         | °C                |                 |
| Скорость впрыска                 | Slow-Moderate              |                   |                 |
| Back Pressure                    | 1.00                       | MPa               |                 |

### Инструкции по впрыску

LFT compounds can be processed using equipment similar to that used for short fiber products. The mechanical properties of finished parts depend greatly on the length of the fibers in the molded part; therefore processing conditions must be set carefully in order to minimize fiber breakage. A "low shear process" is advised, with low back pressure, low screw speed and low-to-medium injection speed.

### NOTE

1. Measured on a tensile specimen.  
Actual mold shrinkage values are highly dependant on part geometry, mold configuration, and processing conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat