

## VALOX™ HX312C resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Unreinforced PBT with release. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Паровой стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993 USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/1.2 kg)	31.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.90 to 1.6	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Break <sup>3</sup>	30.0	MPa	ASTM D638
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	25	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	82.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	53	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
40.0		J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	54.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	58.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	175	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>15</sup>
--	165	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Flow : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 245	°C
Средняя температура	240 to 255	°C
Передняя температура	245 to 265	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

