

## ESTOPLAST EP 40002NN01

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Unreinforced Halogen and Phosphorus free Flame Retardant, Impact modified and improved break resistance  
Automotive: Plug and socket Connectors, CFL Parts, Sensors and E&E parts  
Electrical & Electronic: Bobbins, E-motor components, Lightings and Lamp fittings

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Огнестойкий		
Характеристики	Модификация удара Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение освещения Штепсельная Вилка Электрическое/электронное применение Соединитель Применение в автомобильной области Катушка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Flexural Strength	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	52	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	165	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.5 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 240	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat