

Retpol® 7555 HS UV2

Минеральный

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Epalex 7555 HS UV2 is a thermoplastic rubber modified mineral filled polypropylene compound. It is a high flow injection moulding grade developed for high impact strength at sub-zero temperatures whilst maintaining good rigidity at high ambient temperatures. It is stabilized to meet automotive heat ageing and interior UV requirements. It is a highly scratch resistant grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Резина		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая устойчивость к царапинам		
Используется	Ударопрочность при низкой температуре		
	Автомобильные Приложения		
	Панель автомобильного инструмента Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	67		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	57		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	20.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	2000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.00 mm	90	J/m	
0°C, 3.00 mm	260	J/m	
23°C, 3.00 mm	520	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm)	115	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

