

## LNP™ LUBRILOY™ RF203XXH compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY RF203XXH is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound RF-15 HC

Product reorder name: RF203XXH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	4890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	87.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	3.7	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	4180	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	140	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	128	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.30		

Коэффициент износа-Шайба	70.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	83	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>9</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	232	°C	ISO 75-2/Af
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

- 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

