

Silamid® EN

Polyamide 6

Roonamid a.s.

Описание материалов:

PA6 unreinforced, microcrystalline structure, optimal manufacturing properties, high gloss of the mouldings, natural colour, technical mouldings for the application in electrotechnics and mechanical engineering

Главная Информация				
Характеристики	Кристаллический Хорошая прочность Глянцевый Высокая жесткость Приятный внешний вид			
Используется	Электрическое/электронное применение Инженерные детали			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Across Flow	1.0	1.0	%	
Flow	1.0	1.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	1.3	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	85.0	45.0	MPa	
Break	55.0	40.0	MPa	
Флекторный модуль	2400	800	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	160	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	--	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	--	0.14		IEC 60250
Дуговое сопротивление	115	--	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	230 to 250		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

