

Versaflex™ OM 9-802CL

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™OM 9-802CL is a transparent and soft TPE designed to be bonded to the following thermoplastics: PC (polycarbonate), ABS, PC/ABS and copolymeric polyesters.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

Excellent adhesion to PC, ABS, PC/ABS and copolyester

Soft to the touch

Transparent as water

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая окраска Высокое разрешение
Используется	Формовочная форма для облицовки Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	15 - 26	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	81 - 92	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.1	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	40		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.59	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.14	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	7.76	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1200	%	ASTM D412

Tear Strength	24.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	99	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	16.0	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	166 - 188	°C
Средняя температура	182 - 204	°C
Передняя температура	193 - 210	°C
Температура сопла	193 - 210	°C
Температура формы	21.1 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.621	MPa
Screw Speed	25 - 75	rpm

Инструкции по впрыску

Versaflex™ OM9-802CL (PP) 1% - 5% (GLS)
 (PP) TPE PVC
 (0.5 - 2.5 MFR) (PS) (PP) Versaflex™ OM 9-802CL 20%
 :1 - 3 psi - :30% :4 - 10 :1 - 3

NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

