

Ultradur® B 4406 G3 Q717

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4406 G3 Q717 is a 15% glass reinforced injection molding PBT with increased fire safety requirements. It is UL recognized as V0 at 0.4mm and 5VA at 2.0mm.

Applications

Typical applications include microswitches and capacitor pots, plug connectors and switch parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-100072545	E36632-100134593	E41871-546750
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Разъемы		
	Электрические детали		
	Переключатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.40	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	116.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6050	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
	-30°C	6.5	kJ/m ²
	23°C	6.5	kJ/m ²

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-30°C	6.1	kJ/m ²	
23°C	6.1	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	217	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		
2.00 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

