

PRL ABS-FR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL ABS-FR is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219224		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	4.0 to 16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	40.7	MPa	
Break, 3.18 mm	37.9	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	2.2	%	
Break, 3.18 mm	10	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
-30°C	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	87.8	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	90.6	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		
	V-0		
3.00 mm, ALL	5VA		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	171 to 182	°C
Средняя температура	199 to 210	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	204 to 232	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

