

## PLUSTEK PA340S4

20% стеклянная бусина

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

20% GLASS-BEADS REINFORCED POLYAMIDE 66 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
--	1.5 to 2.0	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	5.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	76.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0 to 4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4050	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

Электрическая прочность	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	270 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	285 to 310	°C	
Температура формы	65.0 to 110	°C	
Давление впрыска	70.0 to 125	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	35.0 to 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

