

## 4DUR® 9K34200 H

Polybutylene Terephthalate

4Plas

### Описание материалов:

4DUR 9K34200 H is a High flow Medium Impact Heat Stabilised PBT

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Высокая яркость		
	Термическая стабильность		
	Средняя ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (270°C/2.16 kg)	100	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 1000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1750	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	25	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-20°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	
Screw Speed	300	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

- 24 Hrs
- 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat