

LNP™ THERMOCOMP™ SF006 compound

30% стекловолокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* SF006 is a compound based on Nylon 12 resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound SF-1006

Product reorder name: SF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.74 to 0.81	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.21 to 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6550	MPa	ASTM D638
--	6590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	107	MPa	ASTM D638
Break	108	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	4.7	%	ASTM D638
Break	4.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5860	MPa	ASTM D790
--	6240	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	171	MPa	ASTM D790
--	169	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	950	J/m	ASTM D4812
23°C ³	58	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.0	J	ASTM D3763
--	3.61	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	162	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	216 to 227	°C
Средняя температура	221 to 232	°C
Передняя температура	227 to 238	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

