

KOPHOS® KO1360S

Polycarbonate

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Extrusion, High Diffusion , Low Transmittance

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	90.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	128	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.8 to 3.2mm)	V-2	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (Total)	58.0 - 62.0	%	ISO 13468
Haze	99	%	ISO 14782
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	120 - 130	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	290 - 310	°C	
Температура сопла	280 - 300	°C	
Температура формы	60 - 90	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

