

Elexar® EL-1392B

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

RoHS compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E54709-100090426	E54709-100090425	E142591-100745013
	E142591-100745039		
Используется	Подземный Кабель		
	Кабельная оболочка		
	Материал оболочки электрического проводника		
	Изоляционный материал электрического проводника		
	Применение проводов и кабелей		
	Проволочная оболочка		
	Промышленный изоляционный материал кабеля		
	Соединитель		
	Гибкая оболочка провода		
	Материал оболочки кабеля терминала		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	87		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	3.93	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	10.6	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	540	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение			ASTM D471

131°C, 3600 hr	6.0	%	ASTM D471
136°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D471
158°C, 168 hr	-8.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения			ASTM D471
131°C, 3600 hr	-11	%	ASTM D471
136°C, 168 hr	1.0	%	ASTM D471
158°C, 168 hr	-7.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -51.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	39	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (25°C, 1 MHz)	4.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.35 to 1.55mm, All Colors)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	28	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 166	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 213	°C
Температура матрицы	210 - 221	°C

Инструкции по экструзии

□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

