

Plexiglas® Optical POQ66

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

PLEXIGLAS® Optical POQ66 is an amorphous thermoplastic molding compound based on polymethylmethacrylate (PMMA).

In addition to the familiar properties of PLEXIGLAS® molding compounds, such as

excellent light transmission and brilliance,

very good weather resistance,

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance,

PLEXIGLAS® Optical POQ66 is distinguished by its

guaranteed purity and clarity,

high luminous efficiency in medium to long light paths,

absolute colorlessness even in thick layers

UL registration RTI90 by (fi) 746C.

Application:

PLEXIGLAS® Optical POQ66 is suitable for manufacturing extruded sheets to meet stringent optical requirements.

Examples:

Medium to large extruded light guide (Light Guide Panel) for display applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E65495-100986378		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокая твердость		
	Высокая прочность		
	Стабилизированный свет		
Используется	Дисплеи		
	Применение освещения		
	Оптическое применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.30	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	69.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	108	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	104	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Fire Rating	B2		DIN 4102
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	92.0	%	ISO 13468-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 94.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура расплава	220 to 260	°C	
Температура матрицы	220 to 260	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

