

PENTALLOY BS 6 GV30 H natural

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PA

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

PA-ABS alloy, 30% glass fiber reinforced, heat stabilised

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	120	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	7100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	75		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	250 - 270		°C	
Средняя температура	255 - 280		°C	
Передняя температура	260 - 270		°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 285		°C	
Температура формы	60 - 100		°C	
Давление впрыска	65.0		MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

