

TPX™ DX560M

Polymethylpentene Copolymer

Mitsui Chemicals America, Inc.

Описание материалов:

TPX™DX560M is a polymethylpentene copolymer (PMP copolymer) material. This product is available in North America. The processing methods are: blow molding, pipeline extrusion molding, extrusion, profile extrusion molding or injection molding.

Главная Информация			
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвухное формование Экструзионная формовка труб Экструзия Экструзионное формование профиля Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.856	g/cm ³	Internal method
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	33	g/10 min	Internal method
Поглощение воды (Saturation)	< 0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	< 50		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C, Injection Molded)	280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, 23°C, injection molding	8.00	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, injection molding	9.00	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C, Injection Molded)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (mm, injection molding, 51.0mm span)	190	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (mm, injection molding, 51.0mm span)	6.00	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	500	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке ⁶ (0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	59.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	89.0	°C	ASTM D1525 ⁷
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	221	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-10 to 160°C)	3.5E-4	cm/cm/°C	Internal method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости ⁸ (2.00 mm)	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ⁹ (2.00 mm)	31	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная ¹⁰ (2.00 mm, 1 MHz)	2.15		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	270	°C
Средняя температура	280	°C
Передняя температура	300	°C
Температура формы	20 - 60	°C
Давление впрыска	30.0 - 40.0	MPa
Удерживающее давление	30.0	MPa

Инструкции по впрыску
Zone 4 Temperature: 300°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	280	°C
Зона цилиндра 2 температура.	290	°C
Зона цилиндра 3 темп.	290	°C
Зона цилиндра 4 темп.	290	°C
Температура адаптера	290	°C
Температура матрицы	290	°C

NOTE	
1.	Type 4, 50mm/min
2.	Type 4, 50mm/min
3.	Type 4, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	120°C/hr
7.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
8.	Injection Molded
9.	Injection Molded
10.	Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

