

## Fortron® 0214

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

0214 is an unfilled grade exhibiting good melt strength. This grade demonstrates excellent heat and chemical resistance. It can be extruded to produce multi-filaments. Due to the excellent balance of flow and melt strength, this product is occasionally used for injection molding parts. Available standard in powder (0214B1), pellet (0214P1) and crystallized pellet (0214C1) form.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая прочность расплава Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая		
Используется	Нить накаливания		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Порошок Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.741	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Вязкость	120	Pa·s	Internal method
Плотность расплава	1.150	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1830	J/kg/°C	Internal method
Температура	310	°C	Internal method
Формовочная усадка			
Flow	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.5 - 1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.2 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	93		ASTM D785
M scale	95		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	86.2	MPa	ASTM D638
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	3750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>1</sup>	125	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Steel - Dynamic)	0.14		Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла <sup>2</sup>	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>3</sup>	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	3.5	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- <sup>4</sup>	18	kV/mm	ASTM D149
--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150

1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	9.0E-4		ASTM D150
Дуговое сопротивление	124	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	300 - 310	°C	
Передняя температура	310 - 320	°C	
Температура сопла	300 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 320	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	40.0 - 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 310 to 320°C Zone 4 Temperature: 310 to 320°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

- |    |                       |
|----|-----------------------|
| 1. | Break                 |
| 2. | 10°C/min              |
| 3. | 10°C/min              |
| 4. | Method A (short time) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

