

Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A

20% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Стабилизация тепла
	Высокий поток
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	70.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	2.0	--	kJ/m ²	
23°C	2.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	30	--	kJ/m ²	
23°C	30	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	185	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.30	10.0		
1 MHz	3.80	3.90		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.013	0.30		
1 MHz	0.021	0.10		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	225 to 235		°C	
Средняя температура	230 to 240		°C	
Передняя температура	235 to 250		°C	
Температура сопла	235 to 255		°C	
Температура обработки (расплава)	235 to 260		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

