

LNP™ THERMOCOMP™ DF006ER compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* DF006ER is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1006 EM MR

Product reorder name: DF006ER

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284106	E121562-101344535	E121562-101344608
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.43	g/cm ³	ASTM D792
--	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.48	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.11	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9510	MPa	ASTM D638
--	7510	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	133	MPa	ASTM D638
Break	106	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.7	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	8760	MPa	ASTM D790
--	8500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	206	MPa	ASTM D790
--	197	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C ³	61	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.20	J	ASTM D3763
--	4.25	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	138	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

