

## LEXAN™ HP1HF resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Very high flow, biocompatible polycarbonate for healthcare applications. EtO sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305113	E121562-472791	
Характеристики	Биосовместимый Стерилизуемый оксид этилена Высокий поток		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	39	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	36.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.27	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2410	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.7	%	ISO 527-2/50

Break <sup>5</sup>	110	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2410	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	102	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>10</sup>	No Break		ISO 179/1eU
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>14</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	66.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>15</sup>	121	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 11 <sup>16</sup>
--	139	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC)	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

