

VICTREX® PEEK 90GL30 BLACK EU

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, very easy flow, FDA food contact compliant, colour black.

Complex geometries with thinner cross sections or longer flow lengths where higher strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический Низкий CLTE Высокая прочность Хорошая дезинфекция Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Неспецифическое применение пищи Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ²			Internal method
-- ³	18.5	cm	Internal method
-- ⁴	22.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ⁵			ISO 294-4
Transverse flow	0.90	%	ISO 294-4
Flow	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.30	%	ISO 62
Скорость поглощения воды-Насыщенность (100°C)	0.450	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	180	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	120	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	70.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	60.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	275	MPa	ISO 178
125°C	230	MPa	ISO 178
175°C	115	MPa	ISO 178
275°C	75.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	250	MPa	ISO 604
120°C	160	MPa	ISO 604
250°C	55.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	335	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла ⁶	143	°C	ISO 11357
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			ISO 22007-4
23°C ⁷	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
23°C ⁸	0.35	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	200	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	355	°C	
Средняя температура	360	°C	
Передняя температура	365	°C	
Температура сопла	370	°C	
Температура формы	170 - 200	°C	

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. 1 mm
3. Mold temperature: 180°C, melt temperature: 370°C
4. Mold temperature: 200°C, melt temperature: 400°C
5. 370°C nozzle, 180°C tool
6. Onset
7. Average
8. Along flow

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

