

Keyflex® BT 1040D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, Medium Modulus

Applications

Antenna Cover, Injection Parts for Leisure & Sports, etc.

Главная Информация		
UL YellowCard	E67171-463886	E248280-100040718
Характеристики	Общее назначение	
	Средняя жесткость	
Используется	Спортивные товары	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A	92		
Shore D	40		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 2.00 mm)	24.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 2.00 mm)	900	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	78.5	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm	No Break		
23°C, 6.40 mm	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	60.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	178	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
--	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
23°C	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.00 mm	26	kV/mm	ASTM D149
23°C, 1.00 mm	26	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁴	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C	
Температура формы	10.0 to 35.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190 to 210	°C	
Температура адаптера	190 to 210	°C	
Температура расплава	180 to 220	°C	
Температура матрицы	190 to 210	°C	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat