

## Ingeo™ 4043D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo 4043D - a product from NatureWorks LLC - can be converted into a biaxially oriented film with use temperatures up to 265°F (130°C). This film has excellent optics, good machinability and excellent twist and deadfold. These properties make 4043D film an ideal candidate for candy twist wrap and other packaging applications. Additional properties include advantageous barrier to flavor and grease and superior oil resistance.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Сохранение аромата</p> <p>Оптическая производительность</p> <p>Compostable</p> <p>Обновляемые ресурсы</p> <p>Обрабатываемый</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Сопротивление смазке и маслу</p> <p>Биоразлагаемый</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Универсальный</p> <p>Прочность на изгиб и скручивание</p>		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка		
Рейтинг агентства	<p>ASTM D 6400</p> <p>RU 13432</p> <p>FDA пищевой контакт, не Номинальный</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD : 25 µm	3310	MPa	ASTM D882
TD : 25 µm	3860	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm	110	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 25 µm	145	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 µm	160	%	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	100	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	15	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	13	g	ASTM D1922
Скорость передачи углекислого газа	2850	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	Internal method
Скорость передачи кислорода	680	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D1434
Скорость передачи водяного пара	380	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM F1249
Spencer Impact	2.50	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	145 - 160	°C	ASTM D3418
-----------------------	-----------	----	------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (20°)	90		ASTM D1003
-------------	----	--	------------

Haze	2.1	%	ASTM D1003
------	-----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.025	%
--------------------------------------	-------	---

Температура бункера	45.0	°C
---------------------	------	----

Зона цилиндра 1 темп.	179	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	191	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	199	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	199	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	202 - 218	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	199	°C
---------------------	-----	----

Температура матрицы	199	°C
---------------------	-----	----

### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 20-100 rpm MD Draw Temp: 140-160°F TD Draw Temp : 160-175°F Heat Set Oven: 205-285°F

Screw Speed: 20-100 rpm MD Draw Temp: 140-160°F TD Draw Temp : 160-175°F Heat Set Oven: 205-285°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

