

Ultralast™ PE541

Polyurethane (Polyether, PPDI)

Chemtura

Описание материалов:

Ultralast Thermoplastic Urethanes combine our proprietary LF and polymerization technology that provide well-defined molecular structure, better phase segregation and stronger hard segments.

Features of Ultralast PE541 include:

Excellent dynamic properties

High cut and tear resistance

Low processing temperatures

MARKETS

Ultralast Thermoplastic Urethanes can meet the needs of the most demanding applications. PE541 is designed but not limited to the oil & gas, mining and industrial markets.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая прочность на разрыв
Используется	Промышленное применение
	Приложения для горнодобывающей промышленности
	Применение нефти/газа
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15 to 45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.3	%	
Across Flow : 24 hr	1.3	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	53 to 55		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	183	MPa	ASTM D790
Стойкость к истиранию-DIN	46.0	mm ³	DIN 53516
Динамические свойства			
Storage Modulus : 30°C	8.88E+8	dynes/cm ²	
Storage Modulus : 150°C	4.98E+8	dynes/cm ²	
Tangent Delta : 30°C	0.0360		
Tangent Delta : 150°C	0.0370		

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------	----------------------	-------------------	-----------------

Соппротивление разрыву брук	129	N/mm	ASTM D1938
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	15.4	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение	45.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	840	%	ASTM D412
Tear Strength (Split)	54	kN/m	ASTM D470
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	34	%	ASTM D395B
Сопротивляемость Bayshore	50	%	ASTM D2632
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-45.0	°C	
Викат Температура размягчения	194	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура сопла	190 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	205 to 220	°C	
Температура формы	20.0 to 55.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	190 to 210	°C	
Температура расплава	205 to 220	°C	
Температура матрицы	200 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat