

## **ALCOM® TCD PA66 5030 14014**

Наполнитель

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

## Описание материалов:

ALCOM® TCD PA66 5030 14014 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® TCD PA66 5030 14014 include engineering/industrial parts, automotive, electrical/electronic applications, housings and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

**REACH Compliant** 

**RoHS Compliant** 

Conductive

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Электрически изолирующий			
	Стабилизация тепла			
	Теплопроводящий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Разъемы			
	Корпуса			
	Применение освещения			
	Машина/механические детали			
	Вилки			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Spiral Flow <sup>1</sup>	50.0	cm		
Формовочная усадка (24 hr)	1.4	%	ISO 294-4	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	5700	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	5800	MPa	ISO 178	



Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	22	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,			
Unannealed)	170	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	243	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность			
2	1.0	W/m/K	ASTM E1461
3	1.7	W/m/K	ASTM E1461
4	1.5	W/m/K	ISO 22007-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность	37	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода			
свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель			
сушилка	80.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12	hr	
Температура обработки (расплава)	300 to 320	°C	
Температура формы	100	°C	
NOTE			
1.	2 mm		
1.			
2.	through-plane		
	through-plane in-plane		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



