

Bayflex® 190 RRIM (20% Mineral)

20% полезных ископаемых

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex 190 is an ELPO (electrophoresis-capable) high-performance polyurea with excellent heat stability, low moisture absorption, low thermal expansion characteristics, and excellent impact resistance. Parts made from this material have superior surface and paint adhesion qualities and have a DOI (Distinction of Image) comparable to painted steel parts. The Bayflex 190 system is an excellent choice for applications such as truck fenders and tailgates. As with any product, use of the Bayflex 190 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Bayflex 190 is a formulated RIM system, supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer and Component B is a polyether amine system.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Распылитель		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Низкий или не впитывающий		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток	0.43	%	Internal method
Поглощение воды-240 hr(3,81 мм)	0.10	%	Internal method
Удар Дротики (3,81 мм) ¹	801	J/m	Internal method
Нагрев-6 в навесе ²			ASTM D3769
191°C, 3.81 mm	3.60	mm	ASTM D3769
250°C, 3.81 mm	0.500	mm	ASTM D3769
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.81 mm)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.81 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.81 mm	2760	MPa	ASTM D790
23°C, 3.81 mm	1720	MPa	ASTM D790
65°C, 3.81 mm	1100	MPa	ASTM D790

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.81 mm)	37.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.81 mm)	40	%	ASTM D412
Tear Strength ³ (3.81 mm)	97.2	kN/m	ASTM D624

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.81 mm)	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта ⁴			
Component a	Mixing ratio by weight: 120		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Part A Type: Isocyanate Appearance: Colorless to light yellow liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.21 Viscosity @25°C: 600 mPa-s Flash Point PMCC: 220 °C Part B Type: Polyol Appearance: Yellow to amber liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.02 Viscosity @25°C: 800 mPa-s Flash Point PMCC: 171 °C Molding Parameters Material Temperature - Component A: 27 to 49 °C Material Temperature - Component B: 46 to 60 °C Mold Temperature: 74 to 85 °C shot time: 1.0 to 1.2 sec sec			

NOTE			
1.	5 mph		
2.	1 hr		
3.	C mould		
4.	105 Index		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

