

## Monprene® RG-29068 NAT (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Monprene RG-29068 NAT is specifically designed for regulated applications including food contact and is suitable for extrusion. Monprene RG-29068 NAT complies with various US FDA and European regulations and directives for food contact. Please contact Teknor Apex for a regulatory compliance letter.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Хорошие сенсорные характеристики Соответствие пищевого контакта Средняя твердость		
Используется	Пищевая упаковка Контейнер для еды Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	ЕС неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 1 sec	70		ISO 868
Shaw A, 5 seconds	68		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	3.07	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	10.5	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ISO 37
Юридическое заявление			

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	149 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171 - 204	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	182 - 204	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150F (65C).

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat